



**FICHE
PRODUIT**



CR-4000SL

STATION DE SERTISSAGE ET DESSERTISSAGE ÉLECTRIQUE

CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES :

Notre station de sertissage CR-4000SL allie la puissance ajustable avec un sertissage reproductible et rapide

- Adapté pour tous les modèles de fermetures du marché
- Ecran tactile couleurs avec jusqu'à 15 pré-réglages différents
- Boîtier en acier inox 316L
- Démarrage du cycle de sertissage semi-automatique (bouton) ou automatique (franchissement des barrières immatérielles)
- LED de gestion, contrôle & suivi de qualité (option)
- Mesure de la force de sertissage
- Logiciel de traçabilité de production (option)
- Station ergonomique et simple d'usage.
- Alimentation intégrée
- Fiable et robuste
- Surface de travail sécurisée par barrières infra-rouges
- Utilisation polyvalente et sans effort
- Vérin électrique hautes performances
- Déplacement linéaire de la tête de sertissage
- Sertissage ultra rapide, sécurisé et reproductible
- Parfaitement adapté pour le sertissage et le dessertissage de capsules magnétiques en tôle d'acier.
- Puissance ajustable de manière graduelle en fonction du type de capsules et de la dureté des joints
- Changement des têtes facile et rapide sans l'utilisation d'outils
- Ne nécessite pas l'utilisation d'air comprimé ou le chargement d'accu électrique
- Remplacement du vérin électrique simple et rapide
- L'opérateur ne subit pas le poids et l'imprécision des instruments classiques utilisés à bras tendu.
- Fabrication française



Le CR-4000SL est polyvalent, stable, et permet d'ajuster avec précision la force de sertissage et de dessertissage.

Les têtes interchangeable pour le sertissage ou le dessertissage se montent rapidement sans outils et sont spécialement adaptées pour des fermetures en aluminium ainsi qu'en tôle d'aciers avec un diamètre de 8, 11, 13, 20 et 32mm mais également pour les pompes FEA.

Le réglage peut être ajusté de manière progressive à l'aide de l'écran tactile en fonction du type de flacons (dimensions) et de fermetures (dureté des joints et capsules).

La hauteur de sertissage s'ajuste automatiquement en fonction du modèle de flacon utilisé.

Le CR-4000SL est compatible avec des capsules standard en aluminium, des capsules de sécurité utilisées en Headspace, les capsules magnétiques en tôle d'acier ainsi que les capsules flip-off.

La force de sertissage est bien plus élevée qu'avec les sertisseuses manuelles classiques ou équipées d'une batterie.

Le CR-4000SL est particulièrement dédié à la production pharmaceutique.



N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations

| DESCRIPTION | NR. CAT |
|---|-----------|
| Station de sertissage électronique modèle Crimpronic CR-4000SL (Station complète sans tête de sertissage) | CR-4000SL |
| ACCESSOIRES | NR. CAT |
| Adaptateur de précision en inox pour flacon ØXX Réalisation sur demande suivant diamètre du flacon | ADXX |



Force réglable en fonction du type de capsules et de joints



Stabilité accrue et déplaçable



Une simple alimentation 230V/50Hz suffit



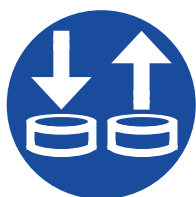
Cadence moyenne 550 Flacons / heure



Sertissage pour tous types et tailles de flacons



Compacte.
S'installe sur table ou pailasse H 70 cm x l 32 cm x P 43 cm



Permet de sertir et dessertir



Logiciel de gestion & suivi de production



LED de contrôle et affichage d'état



Fabrication Française



Machine réparable 10 ans












Rapport et protocole de qualification d'installation & opérationnelles (QI/QO)



* **Remarque** : Accessoires | Caches de sécurité pour têtes de sertissage/dessertissage.
L'utilisation ou non d'un cache n'influencera pas la qualité de sertissage mais vous permettra une utilisation en toute sécurité, et un guidage optimal de la capsule.

LE CONDENSÉ

| | Cadence moy./heure | Peut sertir Peut dessertir | Dimensions (cm) (H x l x P) | Poids (Kg) |
|--|--------------------|-------------------------------|--------------------------------|------------|
|  <p>CR-1 CR-100</p> | 350 | ↓ ↑ | 21 x 4/6 x 8 | 0,45 |
|  <p>CR-1000</p> | 400 | ↓ ↑ | 50 x 16 x 20 | 10 |
|  <p>CR-4000</p> | 450 | ↓ ↑ | 60 x 22 x 28 | 19 |
|  <p>CR-4000S</p> | 750 | ↓ ↑ | 60 x 32 x 42 | 30 |
|  <p>CR-4000SL</p> | 550 | ↓ ↑ | 70 x 32 x 43 | 30 |
|  <p>CR-5000</p> | 750 | ↓ | 60 x 27 x 33 | 22 |
|  <p>CR-5000S</p> | 750 | ↓ | 60 x 32 x 42 | 30 |
|  <p>CR-6000</p> | 900 | ↓ | 56 x 43 x 49 | 37 |
|  <p>RO-4000</p> | 360 | ↓ | 52 x 32 x 43 | 29 |



Rapport et protocole de qualification d'installation & opérationnelles (QI/QO)












Fabrication Française



Machine réparable 10 ans

TYPES DE CAPSULES

| | Type de capsule Peut être sertie ou dessertie | Caractéristique(s) | Tête à sertir |
|--|---|--|--|
|  | Flip-Off Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)} | Munie d'un opercule en plastique qui dépasse de la partie aluminium | Ref. terminant par -FLO TS11FLO, TS20FLO, ... |
|  | Flip-Tear-Up Peut être sertie | Munie d'un opercule en plastique qui dépasse de la partie aluminium ET d'une languette | Ref. terminant par -FTU TS13FTU, TS20FTU, ... |
|  | Flush-Side Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)} | Munie d'un opercule en plastique qui est à fleur avec la partie aluminium | Réf. terminant par -FS TS13FS, TS20FS, ... |
|  | Trou central Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)} | | Ref. classique sans terminaison TS08, TS11, TS20, ... |
|  | Opercule central déchirable Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)} | | Ref. classique sans terminaison TS20, ... |
|  | Entièrement déchirable Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)} | | Ref. classique sans terminaison TS20, ... |
|  | Magnétique Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)} | | Ref. classique sans terminaison TS11, TS20, ... |
|  | Bi-métal Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)} | | Ref. classique sans terminaison TS11, TS20, ... |
|  | Pompe FEA Peut être sertie | | Réf. terminant par -FEA TS15FEA, TS16FEA, TS20FEA, ... |

^{*(1)} Les capsules pouvant être desserties sont desserties à l'aide de têtes dont la référence n'a pas de terminaison spécifique. En effet, par exemple, pour dessertir une capsule flip-off Ø20mm, vous devez retirer manuellement l'opercule en plastique et ensuite vous pouvez dessertir à l'aide d'une tête de dessertissage (TDØ) (TD08, TD11, TD13, TD20, ...)

| COMPATIBILITÉ DES OPTIONS | | | | | | |
|---------------------------|---|---------|---------|----------|---------|---------|
| OPTION | DESCRIPTION | CR-1000 | CR-4000 | CR-5000 | CR-6000 | ... |
| Option «A» | Afficheur LCD avec 5 niveaux réglables et compteur totalisateur | | X | | | |
| Option «C» | Compteur/totalisateur de cycle électrique | | X | | | SC-4000 |
| Option «D» | Détrompeur à targette monté sur vis à bille à double position pour deux tailles de flacons | | | X | | |
| Option «I» | Boîtier en acier inox 316 L | X | X | X | X | SC-4000 |
| Option «L» | Ouverture large de la zone de travail. Particulièrement adapté pour l'utilisation de flacons de 50 et 100 ml, la zone est sécurisée par 3 capteurs IR | | X | | | SC-4000 |
| Option «T» | Sonde de température | | X | X | | SC-4000 |
| Option «USB» | Pilotage de la machine par automate avec liaison USB Enregistrement des courbes de forces Paramétrage et sauvegarde des différents niveaux de forces en fonction du type de fermeture. Statistique et suivi du nombre de sertissages et dessertissages réalisés, de la force moyenne appliquée, du temps d'utilisation Toutes autres fonctions réalisable sur demande (Statistiques, cycle de fonctionnement, affichage...) | | X | | | |
| Option «V» | Ventilateur (conseillé pour un usage intensif) | | X | X | | SC-4000 |
| CT-6000 | Système de transport, guidage et positionnement électrique pour le montage automatique des capsules | | | | X | |
| Option «R» | Mise en réseau avec un serveur pour le suivi statistique des lots de fabrication | | | CR-5000S | CR-6000 | |
| Option «PCD» | Prise de contrôle à distance | | | CR-5000S | CR-6000 | RO-4000 |

Sur demande, nous pouvons réaliser d'autres options ou adaptations spécifiques

| TETE DE SERTISSAGE | NR. CAT | CACHE* |
|--|---------|-----------|
| Tête de sertissage pour capsule de 8 mm Ø | TS08 | CAO08S |
| Tête de sertissage pour capsule de 11 mm Ø | TS11 | CAO11S |
| Tête de sertissage pour capsule de 13 mm Ø | TS13 | CAO13S |
| Tête de sertissage pour capsule de 13 mm Ø flip-off débordante | TS13FLO | CAO13FLOS |
| Tête de sertissage pour capsule de 13 mm Ø flip-off à languette | TS13FTU | CAO13FTUS |
| Tête de sertissage pour capsule de 13 mm Ø flip-off non-débordante | TS13FS | CAO13FSS |
| Tête de sertissage pour capsule de 20 mm Ø | TS20 | CAO20S |
| Tête de sertissage pour capsule de 20 mm Ø flip-off débordante | TS20FLO | CAO20FLOS |
| Tête de sertissage pour capsule de 20 mm Ø flip-off à languette | TS20FTU | CAO20FTUS |
| Tête de sertissage pour capsule de 20 mm Ø flip-off non-débordante | TS20FS | CAO20FSS |
| Tête de sertissage pour capsule de 28 mm Ø | TS28 | CAO28S |
| Tête de sertissage pour capsule de 32 mm Ø | TS32 | CAO32S |
| Tête de sertissage pour capsule de 32 mm Ø flip-off débordante | TS32FLO | CAO32FLOS |
| Tête de sertissage pour capsule de 32 mm Ø flip-off non-débordante | TS32FS | CAO32FSS |



Portoir en inox pour tête de sertissage/dessertissage (jusqu'à 3 têtes)
PO-CR03



Ajoutez «-I» après la référence du cache standard pour bénéficier de la **finition Inox**

Faites graver les deux faces de votre cache de sécurité avec le texte de votre choix !



* **Remarque** : Accessoires | Caches de sécurité pour têtes de sertissage/dessertissage.

L'utilisation ou non d'un cache n'influencera pas la qualité de sertissage mais vous permettra une utilisation en toute sécurité, et un guidage optimal de la capsule.

| TETE DE DESSERTISSAGE | NR. CAT | CACHE* |
|---|---------|--------|
| Tête de dessertissage pour capuchons de 08 mm Ø | TD08 | CAO08D |
| Tête de dessertissage pour capuchons de 11 mm Ø | TD11 | CAO11D |
| Tête de dessertissage pour capuchons de 13 mm Ø | TD13 | CAO13D |
| Tête de dessertissage pour capuchons de 20 mm Ø | TD20 | CAO20D |

| TETE DE MAINTIEN POUR ROLLTRONIC RO-4000 | NR. CAT |
|--|----------------------|
| Tête de maintien pour capsule Ø 13 mm | TM-RO-13 |
| Tête de maintien pour capsule Ø 13 mm flip-off débordante | TM-RO-13FLO |
| Tête de maintien pour capsule Ø 13 mm flip-off non débordante | TM-RO-13FS |
| Tête de maintien pour capsule Ø 13 mm flip-off surface plane | TM-RO-13OVB |
| Tête de maintien pour capsule Ø 20 mm | TM-RO-20 |
| Tête de maintien pour capsule Ø 20 mm flip-off débordante | TM-RO-20FLO |
| Tête de maintien pour capsule Ø 20 mm flip-off non débordante | TM-RO-20FS |
| Tête de maintien pour capsule Ø \mathbf{XX} Réalisation sur demande suivant diamètre et spécificité de la capsule | TM-RO- \mathbf{XX} |

| ADAPTATEUR FLACON POUR ROLLTRONIC RO-4000 | NR. CAT |
|--|----------------------|
| Adaptateur de précision en inox pour flacon Ø \mathbf{XX} Réalisation sur demande suivant diamètre et hauteur du flacon | AD-RO- \mathbf{XX} |

| TETE DE VISSAGE POUR SC-4000 | NR. CAT |
|---------------------------------|---------|
| Tête de vissage pour col DIN 18 | TV18 |
| Tête de vissage pour col DIN 20 | TV20 |
| Tête de vissage pour col DIN 22 | TV22 |
| Tête de vissage pour col DIN 24 | TV24 |



Faites graver les deux faces de votre cache de sécurité avec le texte de votre choix !

exemple :



La qualité de votre sertissage varie en fonction de plusieurs critères :

- la hauteur du col du flacon
- la nature du col (DIN ou HS)
- l'épaisseur du joint (de 0,25 mm à 3,25 mm)
- la hauteur de la capsule
- la force appliquée

Un mauvais sertissage se distingue par :

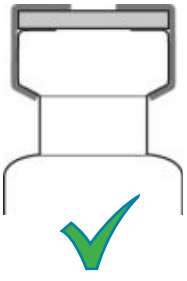
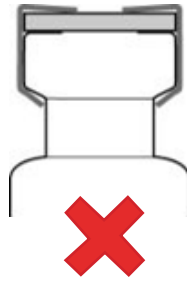
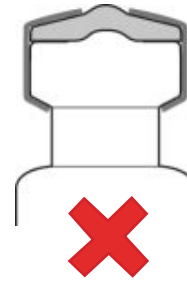
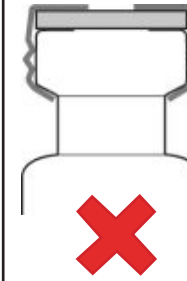
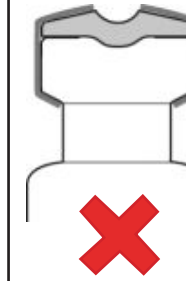
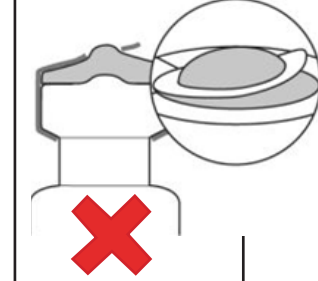
- une capsule bombée et un joint déformé ne permettant pas d'effectuer un bon prélèvement
- une capsule qui tourne sur le flacon ; elle n'est pas parfaitement plaquée sur le flacon et le sertissage n'est pas hermétique

Pour les analyses Headspace en particulier, l'étanchéité du flacon influe sur la reproductibilité des résultats. Certains passeurs tels que le CTC utilisent des capsules magnétiques demandant un sertissage parfaitement plan de la capsule afin de permettre le transport du flacon à l'aide d'un aimant.

CONSEILS PRATIQUES :

Un sertissage non conforme se reconnaît facilement aux points suivants :

- la capsule à sertir présente une forme convexe
 - la paroi de la capsule est déformée
 - le joint présente une forme concave

| | | | | | |
|--|---|---|---|---|--|
|  |  |  |  |  |  |
| Sertissage parfait Surface de la capsule du flacon plane Surface du septum plan | Bords de la capsule en aluminium non plaqués sur le col du flacon | Déformation convexe des capsules à sertir | Déformation des faces latérales de la capsule | Déformation concave des joints d'étanchéité | Bords de capsule arrondis / Déformation convexe des capsules à sertir / Joint orienté vers le haut |
| Serrage uniforme de la capsule à sertir au niveau des parois externes Faces latérales de la capsule planes et non endommagées | Sertissage trop faible | Sertissage trop fort | Sertissage trop fort | Sertissage trop fort | Sertissage trop fort |

N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONTACTER :

Lundi au vendredi
09h⁰⁰ - 12h⁰⁰
14h⁰⁰ - 18h⁰⁰

ACTION EUROPE
43, rue des Violettes
68390 Sausheim
France

+33 (0) 389 456 216

Directeur commercial :
info@actioneurope.fr

Information générale :
guillaume.gargowitsch@actioneurope.fr

www.actioneurope.fr
www.sertir.fr

