

FICHE PRODUIT



RO-4000

STATION DE SERTISSAGE ÉLECTRIQUE PAR ROLLING

CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES :

Notre station de sertissage RO-4000 allie précision des paramètres de réglages, modularité et régularité avec un résultat de sertissage reproductible et sans marquages ou traces de déformation sur vos capsules

- Adapté pour tous les modèles de fermetures du marché
- Station compacte et facile d'usage.
- Recommandée pour les capsules aluminium standards et Flip-off de 7,5 à 32 mm
- Alimentation intégrée
- Particulièrement fiable et robuste
- Sécurisée par une vitre et une barrière IR
- Utilisation simple et sans effort
- Equipée d'une motorisation électrique permettant de régler avec précision et de façon reproductible les paramètres de sertissage sur 3 axes
- Tous les paramètres de sertissage sont parfaitement contrôlés (Rotation du flacon, vitesse d'avancement du galet de sertissage, pression de la capsule et du joint, ...)
- Course de sertissage adaptable de manière graduelle en fonction du type de capsules et de la dureté des joints
- Changement des têtes et embases pour flacons et modèles de capsules facile et rapide sans l'utilisation d'outils
- Développée et fabriquée en France



Le RO-4000 est polyvalent, stable, et permet d'obtenir le meilleur résultat de sertissage disponible sur le marché.

Les têtes de maintien et embases de flacons interchangeables pour le sertissage se montent rapidement sans outils et sont spécialement adaptées pour des fermetures en aluminium standard ou Flip-Off avec un diamètre de 7,5 mm, 08 mm, 11 mm, 13 mm et 20 mm mais également des pompes FEA de 13, 15, 18 et 20 mm.

Le réglage de la compression du joint peut être ajusté de manière graduelle à l'aide d'un moteur électrique, en fonction de la dureté des joints et du type de capsules employées.

Le RO-4000 est compatible avec des capsules standards en aluminium, des capsules de sécurité utilisées en Headspace, les capsules magnétiques, ainsi que les capsules Flip-Off.

L'ensemble des paramètres de travaux sont contrôlés et peuvent être modifiés (rotation du flacon, vitesse d'avancement du galet de sertissage, descente de la tête de maintien) assurant ainsi un sertissage parfait, reproductible et sans laisser de marques sur la capsule.

L'instrument est également utilisé comme banc de test pour qualifier les capsules, bouchons et flacons.



N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'informations

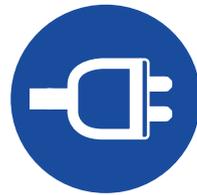
DESCRIPTION	NR. CAT
Station de sertissage électronique modèle Rolltronic RO-4000 (Station complète sans tête de maintien pour capsule et sans embase de flacon)	RO-4000
ACCESSOIRES	NR. CAT
Adaptateur de précision en inox pour flacon ØXX Réalisation sur demande suivant diamètre et hauteur du flacon	AD-RO-XX
Tête de maintien pour capsule ØXX Réalisation sur demande suivant diamètre et spécificité de la capsule	TM-RO-XX



Paramètres réglables en fonction du type de capsules et de joints



Stabilité accrue



Une simple alimentation 230V/50Hz suffit



Cadence moyenne 360 Flacons / heure



Sertissage pour tous types et tailles de flacons



Compacte.
S'installe sur table ou paillasse H 52 cm x l 31.5 cm x P 43 cm



Permet de sertir sans déformer et marquer la capsule



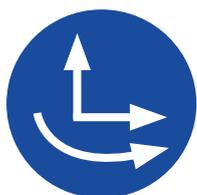
Fabrication Française



Machine réparable 10 ans



Rapport et protocole de qualification d'installation & opérationnelles (QI/QO)



Contrôles des axes X, Y, Z



Vidéo de démonstration

LE CONDENSÉ

	Cadence moy./heure	Peut sertir Peut dessertir	Dimensions (cm) (H x l x P)	Poids (Kg)
CR-1 CR-100 	350	↓ ↑	21 x 4/6 x 8	0,45
CR-1000 	400	↓ ↑	50 x 16 x 20	10
CR-4000 	450	↓ ↑	60 x 22 x 28	19
CR-4000S 	750	↓ ↑	60 x 32 x 42	30
CR-4000SL 	550	↓ ↑	70 x 32 x 43	30
CR-5000 	750	↓	60 x 27 x 33	22
CR-5000S 	750	↓	60 x 32 x 42	30
CR-6000 	900	↓	56 x 43 x 49	37
RO-4000 	360	↓	52 x 32 x 43	29



Rapport et protocole de qualification d'installation & opérationnelles (QI/QO)



Fabrication Française



Machine réparable
10 ans

TYPES DE CAPSULES

	Type de capsule Peut être sertie ou dessertie	Caractéristique(s)	Tête à sertir
	Flip-Off Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)}	Munie d'un opercule en plastique qui dépasse de la partie aluminium	Ref. terminant par -FLO TS11FLO, TS20FLO, ...
	Flip-Tear-Up Peut être sertie	Munie d'un opercule en plastique qui dépasse de la partie aluminium ET d'une languette	Ref. terminant par -FTU TS13FTU, TS20FTU, ...
	Flush-Side Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)}	Munie d'un opercule en plastique qui est à fleur avec la partie aluminium	Réf. terminant par -FS TS13FS, TS20FS, ...
	Trou central Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)}		Ref. classique sans terminaison TS08, TS11, TS20, ...
	Opercule central déchirable Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)}		Ref. classique sans terminaison TS20, ...
	Entièrement déchirable Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)}		Ref. classique sans terminaison TS20, ...
	Magnétique Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)}		Ref. classique sans terminaison TS11, TS20, ...
	Bi-métal Peut être sertie ou dessertie ^{*(1)}		Ref. classique sans terminaison TS11, TS20, ...
	Pompe FEA Peut être sertie		Réf. terminant par -FEA TS15FEA, TS16FEA, TS20FEA, ...

^{*(1)} Les capsules pouvant être desserties sont desserties à l'aide de têtes dont la référence n'a pas de terminaison spécifique. En effet, par exemple, pour dessertir une capsule flip-off Ø20mm, vous devez retirer manuellement l'opercule en plastique et ensuite vous pouvez dessertir à l'aide d'une tête de dessertissage (TDØ) (TD08, TD11, TD13, TD20, ...)

COMPATIBILITÉ DES OPTIONS						
OPTION	DESCRIPTION	CR-1000	CR-4000	CR-5000	CR-6000	...
Option «A»	Afficheur LCD avec 5 niveaux réglables et compteur totalisateur		X			
Option «C»	Compteur/totalisateur de cycle électrique		X			SC-4000
Option «D»	Détrompeur à targette monté sur vis à bille à double position pour deux tailles de flacons			X		
Option «I»	Boîtier en acier inox 316 L	X	X	X	X	SC-4000
Option «L»	Ouverture large de la zone de travail. Particulièrement adapté pour l'utilisation de flacons de 50 et 100 ml, la zone est sécurisée par 3 capteurs IR		X			SC-4000
Option «T»	Sonde de température		X	X		SC-4000
Option «USB»	Pilotage de la machine par automate avec liaison USB Enregistrement des courbes de forces Paramétrage et sauvegarde des différents niveaux de forces en fonction du type de fermeture. Statistique et suivi du nombre de sertissages et dessertissages réalisés, de la force moyenne appliquée, du temps d'utilisation Toutes autres fonctions réalisable sur demande (Statistiques, cycle de fonctionnement, affichage...)		X			
Option «V»	Ventilateur (conseillé pour un usage intensif)		X	X		SC-4000
CT-6000	Système de transport, guidage et positionnement électrique pour le montage automatique des capsules				X	
Option «R»	Mise en réseau avec un serveur pour le suivi statistique des lots de fabrication			CR-5000S	CR-6000	
Option «PCD»	Prise de contrôle à distance			CR-5000S	CR-6000	RO-4000

Sur demande, nous pouvons réaliser d'autres options ou adaptations spécifiques

TETE DE SERTISSAGE	NR. CAT	CACHE*
Tête de sertissage pour capsule de 8 mm Ø	TS08	CAO08S
Tête de sertissage pour capsule de 11 mm Ø	TS11	CAO11S
Tête de sertissage pour capsule de 13 mm Ø	TS13	CAO13S
Tête de sertissage pour capsule de 13 mm Ø flip-off débordante	TS13FLO	CAO13FLOS
Tête de sertissage pour capsule de 13 mm Ø flip-off à languette	TS13FTU	CAO13FTUS
Tête de sertissage pour capsule de 13 mm Ø flip-off non-débordante	TS13FS	CAO13FSS
Tête de sertissage pour capsule de 20 mm Ø	TS20	CAO20S
Tête de sertissage pour capsule de 20 mm Ø flip-off débordante	TS20FLO	CAO20FLOS
Tête de sertissage pour capsule de 20 mm Ø flip-off à languette	TS20FTU	CAO20FTUS
Tête de sertissage pour capsule de 20 mm Ø flip-off non-débordante	TS20FS	CAO20FSS
Tête de sertissage pour capsule de 28 mm Ø	TS28	CAO28S
Tête de sertissage pour capsule de 32 mm Ø	TS32	CAO32S
Tête de sertissage pour capsule de 32 mm Ø flip-off débordante	TS32FLO	CAO32FLOS
Tête de sertissage pour capsule de 32 mm Ø flip-off non-débordante	TS32FS	CAO32FSS



Portoir en inox pour tête de sertissage/dessertissage (jusqu'à 3 têtes)
PO-CR03



Ajoutez «-I» après la référence du cache standard pour bénéficier de la **finition Inox**

Faites graver les deux faces de votre cache de sécurité avec le texte de votre choix !



* **Remarque** : Accessoires | Caches de sécurité pour têtes de sertissage/dessertissage.

L'utilisation ou non d'un cache n'influencera pas la qualité de sertissage mais vous permettra une utilisation en toute sécurité, et un guidage optimal de la capsule.

TETE DE DESSERTISSAGE	NR. CAT	CACHE*
Tête de dessertissage pour capuchons de 08 mm Ø	TD08	CAO08D
Tête de dessertissage pour capuchons de 11 mm Ø	TD11	CAO11D
Tête de dessertissage pour capuchons de 13 mm Ø	TD13	CAO13D
Tête de dessertissage pour capuchons de 20 mm Ø	TD20	CAO20D

TETE DE MAINTIEN POUR ROLLTRONIC RO-4000	NR. CAT
Tête de maintien pour capsule Ø 13 mm	TM-RO-13
Tête de maintien pour capsule Ø 13 mm flip-off débordante	TM-RO-13FLO
Tête de maintien pour capsule Ø 13 mm flip-off non débordante	TM-RO-13FS
Tête de maintien pour capsule Ø 13 mm flip-off surface plane	TM-RO-13OVB
Tête de maintien pour capsule Ø 20 mm	TM-RO-20
Tête de maintien pour capsule Ø 20 mm flip-off débordante	TM-RO-20FLO
Tête de maintien pour capsule Ø 20 mm flip-off non débordante	TM-RO-20FS
Tête de maintien pour capsule Ø \mathbf{XX} Réalisation sur demande suivant diamètre et spécificité de la capsule	TM-RO- \mathbf{XX}

ADAPTATEUR FLACON POUR ROLLTRONIC RO-4000	NR. CAT
Adaptateur de précision en inox pour flacon Ø \mathbf{XX} Réalisation sur demande suivant diamètre et hauteur du flacon	AD-RO- \mathbf{XX}

TETE DE VISSAGE POUR SC-4000	NR. CAT
Tête de vissage pour col DIN 18	TV18
Tête de vissage pour col DIN 20	TV20
Tête de vissage pour col DIN 22	TV22
Tête de vissage pour col DIN 24	TV24



Faites graver les deux faces de votre cache de sécurité avec le texte de votre choix !

exemple :



La qualité de votre sertissage varie en fonction de plusieurs critères :

- la hauteur du col du flacon
- la nature du col (DIN ou HS)
- l'épaisseur du joint (de 0,25 mm à 3,25 mm)
- la hauteur de la capsule
- la force appliquée

Un mauvais sertissage se distingue par :

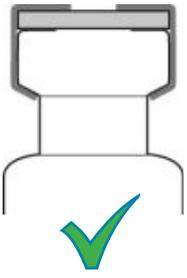
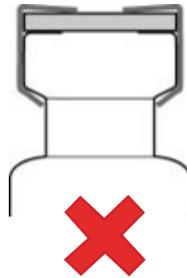
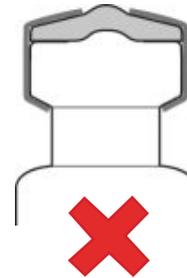
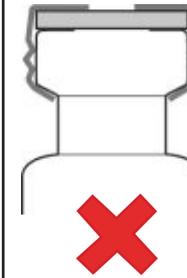
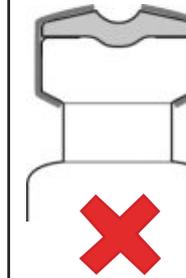
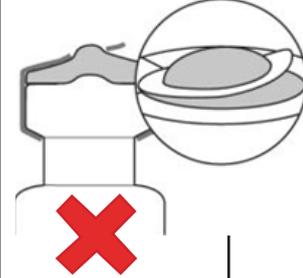
- une capsule bombée et un joint déformé ne permettant pas d'effectuer un bon prélèvement
- une capsule qui tourne sur le flacon ; elle n'est pas parfaitement plaquée sur le flacon et le sertissage n'est pas hermétique

Pour les analyses Headspace en particulier, l'étanchéité du flacon influe sur la reproductibilité des résultats. Certains passeurs tels que le CTC utilisent des capsules magnétiques demandant un sertissage parfaitement plan de la capsule afin de permettre le transport du flacon à l'aide d'un aimant.

CONSEILS PRATIQUES :

Un sertissage non conforme se reconnaît facilement aux points suivants :

- la capsule à sertir présente une forme convexe
 - la paroi de la capsule est déformée
 - le joint présente une forme concave

					
<p>Sertissage parfait</p> <p>Surface de la capsule du flacon plane</p> <p>Surface du septum plan</p>	<p>Bords de la capsule en aluminium non plaqués sur le col du flacon</p>	<p>Déformation convexe des capsules à sertir</p>	<p>Déformation des faces latérales de la capsule</p>	<p>Déformation concave des joints d'étanchéité</p>	<p>Bords de capsule arrondis / Déformation convexe des capsules à sertir / Joint orienté vers le haut</p>
<p>Serrage uniforme de la capsule à sertir au niveau des parois externes</p> <p>Faces latérales de la capsule planes et non endommagées</p>	<p>Sertissage trop faible</p>	<p>Sertissage trop fort</p>	<p>Sertissage trop fort</p>	<p>Sertissage trop fort</p>	<p>Sertissage trop fort</p>

N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONTACTER :

Lundi au vendredi
09h⁰⁰ - 12h⁰⁰
14h⁰⁰ - 18h⁰⁰

ACTION EUROPE
43, rue des Violettes
68390 Sausheim
France

+33 (0) 389 456 216

Directeur commercial :
info@actioneurope.fr

Information générale :
guillaume.gargowitsch@actioneurope.fr

www.actioneurope.fr
www.sertir.fr

